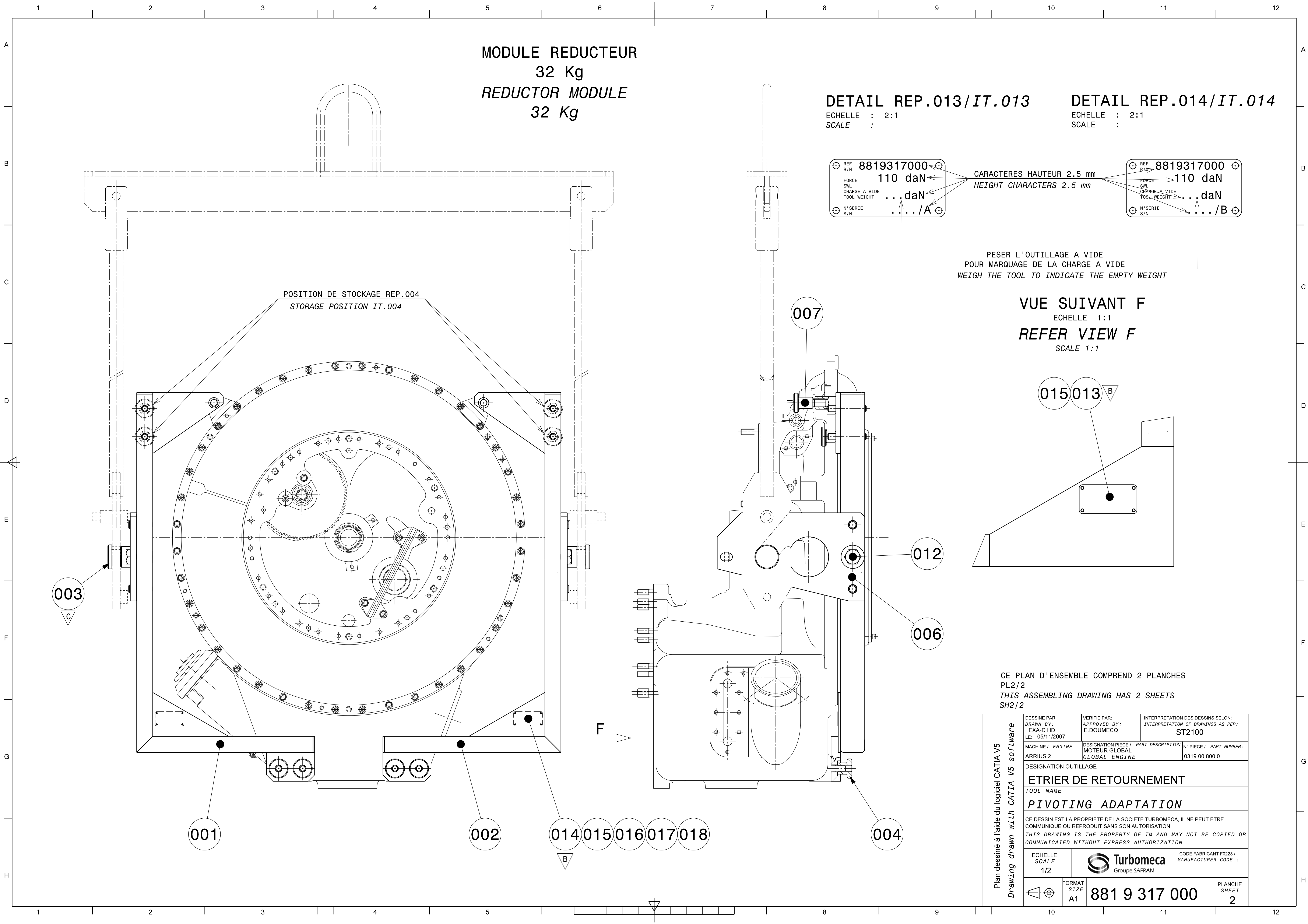


**FICHE ARTICLE / Product data sheet**
**(F0228)**
**8819317000**
**Version E**
**ETRIER DE RETOURNEMENT**

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	E Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	PIVOTING DEVICE PIVOTING DEVICE
Code OTAN fabricant / <i>Manufacturer NATO Code</i> :	F0228
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Vie limite / <i>Life limited part</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 1
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**
**ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA**





MODULE REDUCTEUR  
32 Kg  
REDUCTOR MODULE  
32 Kg

DETAIL REP.013/IT.013

ECHELLE : 2:1  
SCALE :

DETAIL REP.014/IT.014

ECHELLE : 2:1  
SCALE :

REF R/N	8819317000
FORCE SWL	110 daN
CHARGE A VIDE TOOL WEIGHT	... daN
N°SERIE S/N	.../A

CARACTERES HAUTEUR 2.5 mm  
HEIGHT CHARACTERS 2.5 mm

REF R/N	8819317000
FORCE SWL	110 daN
CHARGE A VIDE TOOL WEIGHT	... daN
N°SERIE S/N	.../B

PESER L'OUTILLAGE A VIDE  
POUR MARQUAGE DE LA CHARGE A VIDE  
WEIGH THE TOOL TO INDICATE THE EMPTY WEIGHT

VUE SUIVANT F

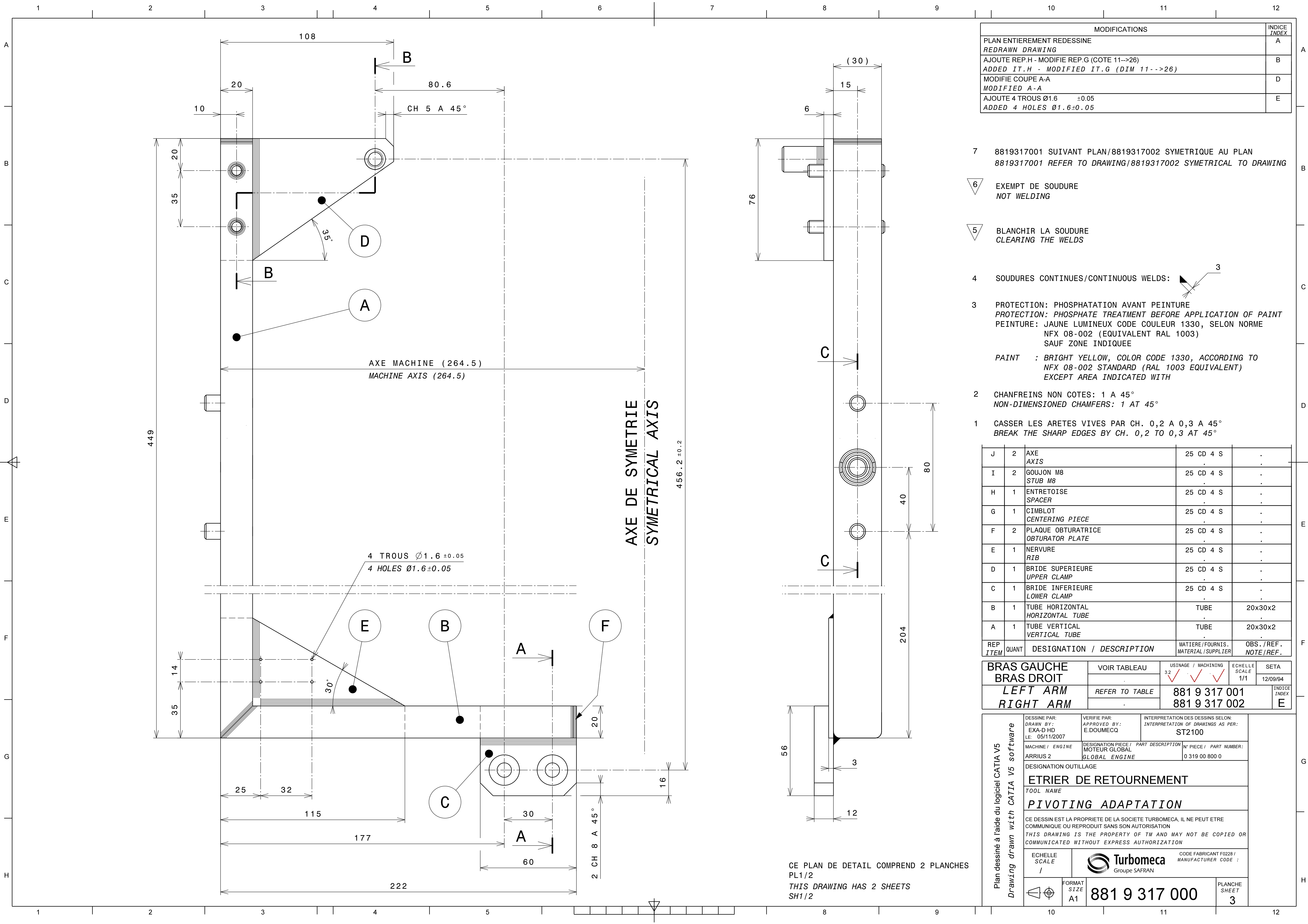
ECHELLE 1:1

REFER VIEW F

SCALE 1:1

CE PLAN D'ENSEMBLE COMPREND 2 PLANCHES  
PL2/2  
THIS ASSEMBLING DRAWING HAS 2 SHEETS  
SH2/2

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing drawn with CATIA V5 software	DESSINE PAR: DRAWN BY: EXA-D HD LE: 05/11/2007	VERIFIE PAR: APPROVED BY: E.DOUMECQ	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	
	MACHINE / ENGINE ARRIUS 2	DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION MOTEUR GLOBAL GLOBAL ENGINE		N° PIECE / PART NUMBER: 0319 00 800 0
	DESIGNATION OUTILLAGE ETRIER DE RETOURNEMENT			
	TOOL NAME PIVOTING ADAPTATION			
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 1/2	 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
	FORMAT SIZE A1	881 9 317 000		PLANCHE SHEET 2



MODIFICATIONS		INDICE INDEX
PLAN ENTIEREMENT REDESSINE <i>REDRAWN DRAWING</i>		A
AJOUTE REP.H - MODIFIE REP.G (COTE 11-->26) <i>ADDED IT.H - MODIFIED IT.G (DIM 11--&gt;26)</i>		B
MODIFIE COUPE A-A <i>MODIFIED A-A</i>		D
AJOUTE 4 TROUS Ø1.6 ±0.05 <i>ADDED 4 HOLES Ø1.6±0.05</i>		E

7 8819317001 SUIVANT PLAN/8819317002 SYMETRIQUE AU PLAN  
8819317001 REFER TO DRAWING/8819317002 SYMETRICAL TO DRAWING

6 EXEMPT DE SOUDURE  
NOT WELDING

5 BLANCHIR LA SOUDURE  
CLEARING THE WELDS

4 SOUDURES CONTINUES/CONTINUOUS WELDS:


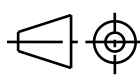
3 PROTECTION: PHOSPHATATION AVANT PEINTURE  
PROTECTION: PHOSPHATE TREATMENT BEFORE APPLICATION OF PAINT  
PEINTURE: JAUNE LUMINEUX CODE COULEUR 1330, SELON NORME NFX 08-002 (EQUIVALENT RAL 1003)  
SAUF ZONE INDIQUEE  
  
PAINT : BRIGHT YELLOW, COLOR CODE 1330, ACCORDING TO NFX 08-002 STANDARD (RAL 1003 EQUIVALENT)  
EXCEPT AREA INDICATED WITH

2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°  
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°  
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

J	2	AXE AXIS	25 CD 4 S	.
I	2	GOIJON M8 STUB M8	25 CD 4 S	.
H	1	ENTRETOISE SPACER	25 CD 4 S	.
G	1	CIMBLLOT CENTERING PIECE	25 CD 4 S	.
F	2	PLAQUE OBTURATRICE OBTURATOR PLATE	25 CD 4 S	.
E	1	NERVURE RIB	25 CD 4 S	.
D	1	BRIDE SUPERIEURE UPPER CLAMP	25 CD 4 S	.
C	1	BRIDE INFERIEURE LOWER CLAMP	25 CD 4 S	.
B	1	TUBE HORIZONTAL HORIZONTAL TUBE	TUBE	20x30x2
A	1	TUBE VERTICAL VERTICAL TUBE	TUBE	20x30x2
REP ITEM	QUANT	DESIGNATION / DESCRIPTION	MATIERE/FOURNIS. MATERIAL/SUPPLIER	OBS./REF. NOTE/REF.

BRAS GAUCHE BRAS DROIT		VOIR TABLEAU	USINAGE / MACHINING 3/2 ✓✓✓	ECHELLE SCALE 1/1	SETA 12/09/94
LEFT ARM		REFER TO TABLE	881 9 317 001	INDICE INDEX	
RIGHT ARM			881 9 317 002	E	

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing drawn with CATIA V5 software	DESSINE PAR: DRAWN BY: EXA-D HD LE: 05/11/2007		VERIFIE PAR: APPROVED BY: E.DOUMECQ		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	
	MACHINE / ENGINE ARRIUS 2		DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION MOTEUR GLOBAL GLOBAL ENGINE		N° PIECE / PART NUMBER: 0 319 00 800 0	
	DESIGNATION OUTILLAGE ETRIER DE RETOURNEMENT					
	TOOL NAME PIVOTING ADAPTATION					
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
	ECHELLE SCALE /		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
		FORMAT SIZE A1	881 9 317 000		PLANCHE SHEET 3	

CE PLAN DE DETAIL COMPREND 2 PLANCHES  
PL1/2  
THIS DRAWING HAS 2 SHEETS  
SH1/2



